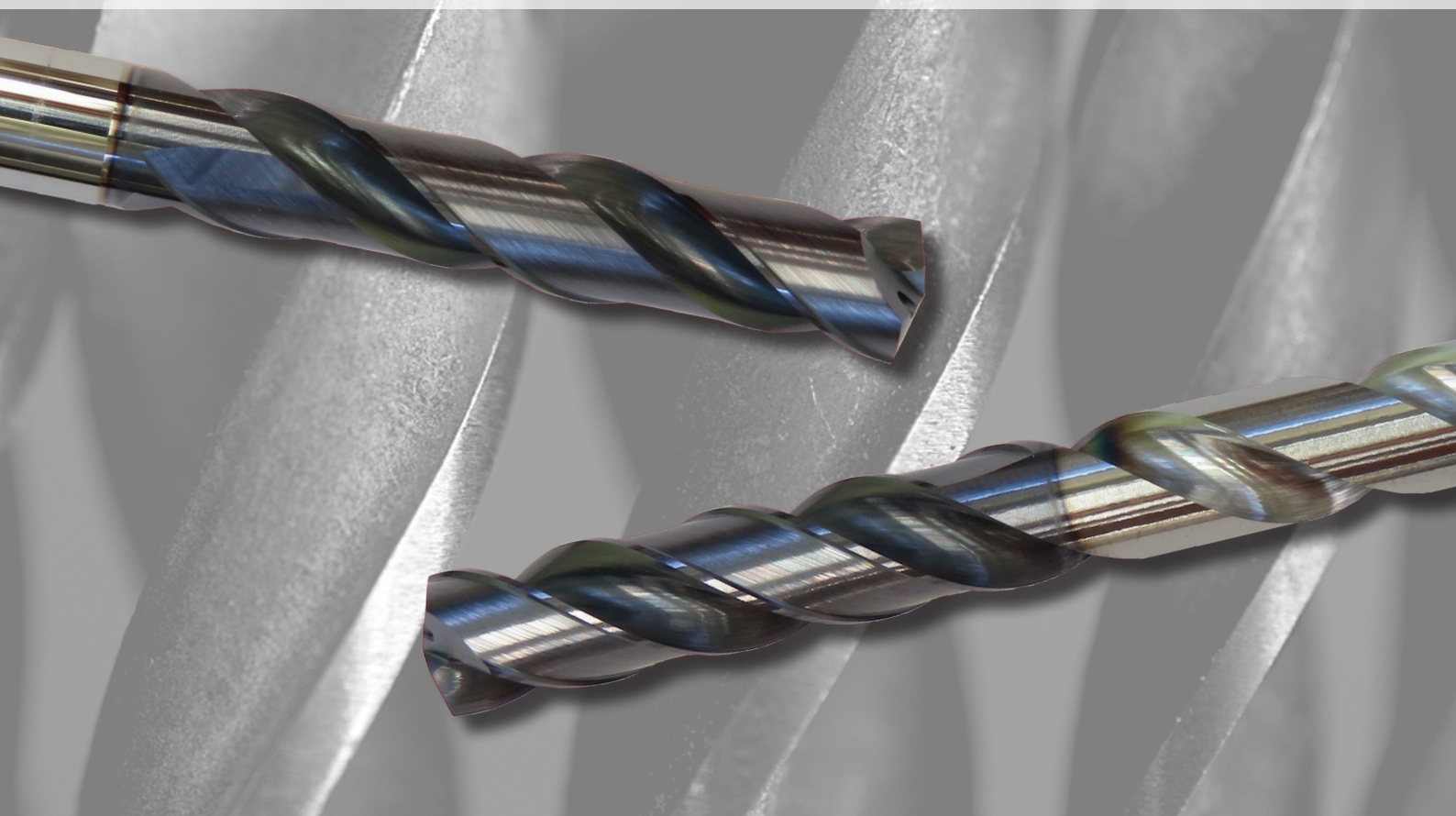




# VHM-Bohrer

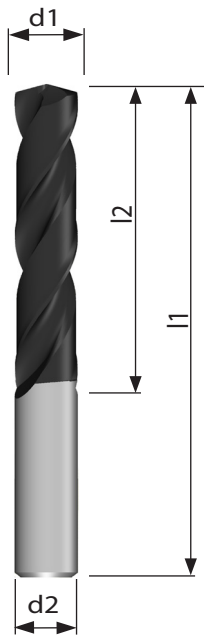
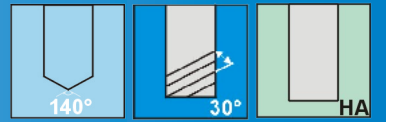


**4×D - 12×D**

Gewerbepark Siebenkofen 2  
94363 Oberschneiding  
E-Mail: [info@maier-tools.de](mailto:info@maier-tools.de)

Tel.: +49 (0) 9426 / 80 26 50  
Fax: +49 (0) 9426 / 80 26 51  
Web: [www.maier-tools.de](http://www.maier-tools.de)

VHM - Spiralbohrer 4xD  
Solid carbide drill 4xD



Nutzlänge:  
Für genaues L/D-Verhältnis bitte  
jeweiligen Ø und Spannurlänge  
beachten!

Effective length:  
For accurate L/D ratio, please  
Respective Ø and flute length  
note!

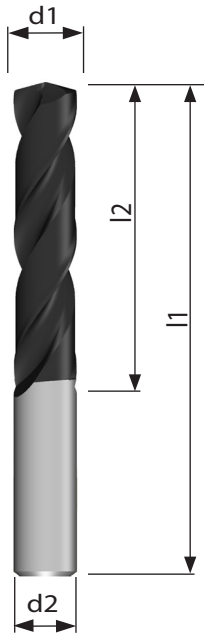
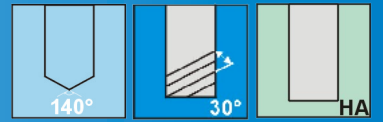


Ø d1	Ø d2	l1	l2	613.025... ALTIN f	813.025... ALTIN f
1,0	4	45	7	0,022	0,022
1,1	4	45	7	0,033	0,033
1,2	4	45	7	0,033	0,033
1,3	4	45	7	0,033	0,033
1,4	4	45	7	0,033	0,033
1,5	4	55	14	0,045	0,045
1,6	4	55	14	0,045	0,045
1,7	4	55	14	0,045	0,045
1,8	4	55	14	0,045	0,045
1,9	4	55	14	0,045	0,045
2,0	4	55	20	0,070	0,070
2,1	4	55	20	0,070	0,070
2,2	4	55	20	0,070	0,070
2,3	4	55	20	0,070	0,070
2,4	4	55	20	0,070	0,070
2,5	4	55	20	0,070	0,070
2,6	4	55	20	0,070	0,070
2,7	4	55	20	0,070	0,070
2,8	4	55	20	0,070	0,070
2,9	4	55	20	0,070	0,070
3,0	6	62	20	0,100	0,100
3,1	6	62	20	0,100	0,100
3,2	6	62	20	0,100	0,100
3,25	6	62	20	0,100	0,100
3,3	6	62	20	0,100	0,100

Bestellbeispiel / Orderexample: 613.025.6,0 813.025.6,0

Fortsetzung nächste Seite / Continuation Next page

VHM - Spiralbohrer 4xD  
Solid carbide drill 4xD



Nutzlänge:  
Für genaues L/D-Verhältnis bitte  
jeweiligen Ø und Spannuttlänge  
beachten!

Effective length:  
For accurate L/D ratio, please  
Respective Ø and flute length  
note!

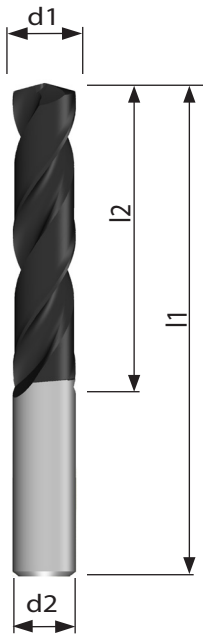
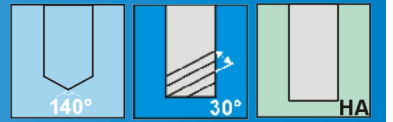


Ø d1	Ø d2	l1	l2	613.025... ALTIN f	813.025... ALTIN f
3,4	6	62	20	0,100	0,100
3,5	6	62	20	0,100	0,100
3,6	6	62	20	0,100	0,100
3,7	6	62	20	0,100	0,100
3,8	6	66	24	0,100	0,100
3,9	6	66	24	0,100	0,100
4,0	6	66	24	0,115	0,115
4,1	6	66	24	0,115	0,115
4,2	6	66	24	0,115	0,115
4,3	6	66	24	0,115	0,115
4,4	6	66	24	0,115	0,115
4,5	6	66	24	0,115	0,115
4,6	6	66	24	0,115	0,115
4,65	6	66	24	0,115	0,115
4,7	6	66	24	0,115	0,115
4,8	6	66	28	0,115	0,115
4,9	6	66	28	0,115	0,115
5,0	6	66	28	0,115	0,115
5,1	6	66	28	0,115	0,115
5,2	6	66	28	0,115	0,115
5,3	6	66	28	0,115	0,115
5,4	6	66	28	0,115	0,115
5,5	6	66	28	0,115	0,115
5,55	6	66	28	0,115	0,115
5,6	6	66	28	0,115	0,115
5,65	6	66	28	0,115	0,115
5,7	6	66	28	0,115	0,115
5,8	6	66	28	0,115	0,115

Bestellbeispiel / Orderexample: 613.025.3,0 813.025.3,0

Fortsetzung nächste Seite / Continuation Next page

VHM - Spiralbohrer 4xD  
Solid carbide drill 4xD



Nutzlänge:  
Für genaues L/D-Verhältnis bitte  
jeweiligen Ø und Spannuttlänge  
beachten!

Effective length:  
For accurate L/D ratio, please  
Respective Ø and flute length  
note!



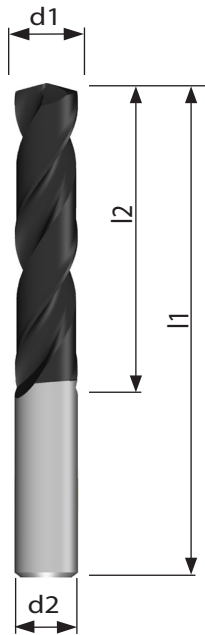
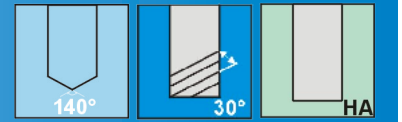
Ø d1	Ø d2	l1	l2	613.025... ALTIN f	813.025... ALTIN f
------	------	----	----	--------------------------	--------------------------

5,9	6	66	28	0,115	0,115
6,0	6	66	28	0,130	0,130
6,1	8	79	34	0,150	0,150
6,2	8	79	34	0,180	0,150
6,3	8	79	34	0,150	0,150
6,4	8	79	34	0,150	0,150
6,5	8	79	34	0,150	0,150
6,6	8	79	34	0,150	0,150
6,7	8	79	34	0,150	0,150
6,8	8	79	34	0,150	0,150
6,9	8	79	34	0,150	0,150
7,0	8	79	34	0,150	0,150
7,1	8	79	41	0,150	0,150
7,2	8	79	41	0,150	0,150
7,3	8	79	41	0,150	0,150
7,4	8	79	41	0,150	0,150
7,5	8	79	41	0,150	0,150
7,55	8	79	41	0,150	0,150
7,6	8	79	41	0,150	0,150
7,65	8	79	41	0,150	0,150
7,7	8	79	41	0,150	0,150
7,8	8	79	41	0,150	0,150
7,9	8	79	41	0,150	0,150
8,0	8	79	41	0,150	0,150
8,1	10	89	47	0,150	0,150
8,2	10	89	47	0,150	0,150
8,3	10	89	47	0,150	0,150
8,4	10	89	47	0,150	0,150
8,5	10	89	47	0,150	0,150
8,6	10	89	47	0,165	0,165
8,7	10	89	47	0,165	0,165

Bestellbeispiel / Order- 613.025.6,0 813.025.6,0

Fortsetzung nächste Seite / Continuation Next

VHM - Spiralbohrer 4xD  
Solid carbide drill 4xD



Nutzlänge:  
Für genaues L/D-Verhältnis bitte  
jeweiligen Ø und Spannurlänge  
beachten!

Effective length:  
For accurate L/D ratio, please  
Respective Ø and flute length  
note!

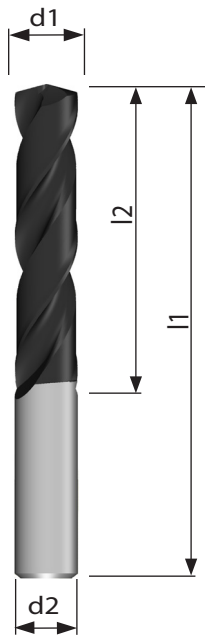
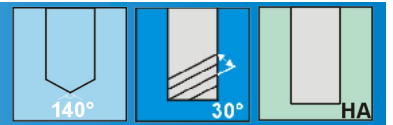


Ø d1	Ø d2	l1	l2	613.025... ALTIN f	813.025... ALTIN f
------	------	----	----	--------------------------	--------------------------

8,8	10	89	47	0,165	0,165
8,9	10	89	47	0,165	0,165
9,0	10	89	47	0,185	0,185
9,1	10	89	47	0,185	0,185
9,2	10	89	47	0,185	0,185
9,3	10	89	47	0,185	0,185
9,4	10	89	47	0,185	0,185
9,5	10	89	47	0,185	0,185
9,6	10	89	47	0,185	0,185
9,7	10	89	47	0,185	0,185
9,8	10	89	47	0,185	0,185
9,9	10	89	47	0,185	0,185
10,0	10	89	47	0,185	0,185
10,1	12	102	55	0,185	0,185
10,2	12	102	55	0,185	0,185
10,3	12	102	55	0,185	0,185
10,4	12	102	55	0,185	0,185
10,5	12	102	55	0,185	0,185
10,6	12	102	55	0,185	0,185
10,7	12	102	55	0,185	0,185
10,8	12	102	55	0,185	0,185
10,9	12	102	55	0,185	0,185
11,0	12	102	55	0,185	0,185
11,1	12	102	55	0,185	0,185
11,2	12	102	55	0,185	0,185
11,3	12	102	55	0,185	0,185
11,4	12	102	55	0,185	0,185
11,5	12	102	55	0,185	0,185
11,6	12	102	55	0,185	0,185
11,7	12	102	55	0,185	0,185
11,8	12	102	55	0,185	0,185
11,9	12	102	55	0,185	0,185

Bestellbeispiel / Order- 613.025.10,0 813.025.10,0  
Fortsetzung nächste Seite / Continuation Next

VHM - Spiralbohrer 4xD  
Solid carbide drill 4xD



Nutzlänge:  
Für genaues L/D-Verhältnis bitte  
jeweiligen Ø und Spannuttlänge  
beachten!

Effective length:  
For accurate L/D ratio, please  
Respective Ø and flute length  
note!



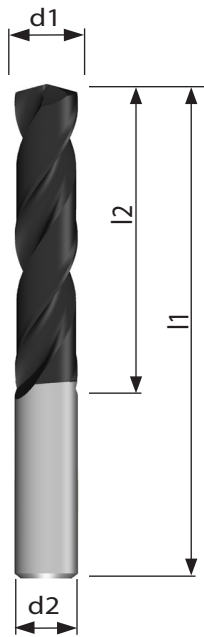
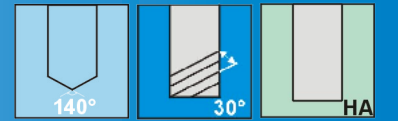
Ø d1	Ø d2	l1	l2	613.025... ALTIN f	813.025... ALTIN f
------	------	----	----	--------------------------	--------------------------

12,0	12	102	55	0,200	0,200
12,2	14	107	60	0,220	0,220
12,3	14	107	60	0,220	0,220
12,5	14	107	60	0,220	0,220
12,7	14	107	60	0,220	0,220
12,8	14	107	60	0,220	0,220
12,9	14	107	60	0,220	0,220
13,0	14	107	60	0,220	0,220
13,5	14	107	60	0,220	0,220
13,8	14	107	60	0,220	0,220
14,0	14	107	60	0,220	0,220
14,2	16	115	65	0,220	0,220
14,4	16	115	65	0,220	0,220
14,5	16	115	65	0,220	0,220
14,8	16	115	65	0,220	0,220
15,0	16	115	65	0,220	0,220
15,1	16	115	65	0,220	0,220
15,2	16	115	65	0,220	0,220
15,3	16	115	65	0,220	0,220
15,5	16	115	65	0,220	0,220
15,8	16	115	65	0,220	0,220
16,0	16	115	65	0,240	0,240
16,5	18	123	73	0,240	0,240
17,0	18	123	73	0,240	0,240
17,5	18	123	73	0,240	0,240
18,0	18	123	73	0,255	0,255
18,5	20	131	79	0,255	0,255

Bestellbeispiel / Order- 613.025.16,0 813.025.16,0

Fortsetzung nächste Seite / Continuation Next page

# VHM - Spiralbohrer 4xD Solid carbide drill 4xD



Nutzlänge:  
Für genaues L/D-Verhältnis bitte  
jeweiligen Ø und Spannuttlänge  
beachten!

Effective length:  
For accurate L/D ratio, please  
Respective Ø and flute length  
note!



Ø d1	Ø d2	l1	l2	613.025... ALTIN f	813.025... ALTIN f
------	------	----	----	--------------------------	--------------------------

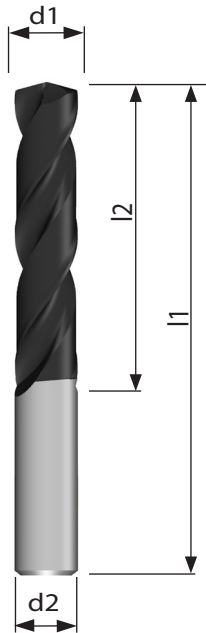
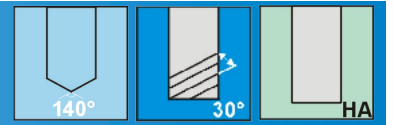
18,9	20	131	79	0,255	0,255
19,0	20	131	79	0,265	0,265
19,3	20	131	79	0,265	0,265
19,5	20	131	79	0,265	0,265
20,0	20	131	79	0,265	0,265

Bestellbeispiel / Orderexample: 613.025.16,0 813.025.16,0

Eignung / Vc (m/min)	Alu			Stahl									INOX		GG(G)	TITAN	Graphit GFK CFK	Öl	Emulsion	MMS	Trocken	Druckluft				
	Kunststoff		Guss	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	< 900 N	> 900 N											
ISO-Code	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	K	S	N	<input checked="" type="checkbox"/> geeignet	<input type="checkbox"/> bedingt geeignet						
Vc		240		110	90	80	65	35						35	30	70										

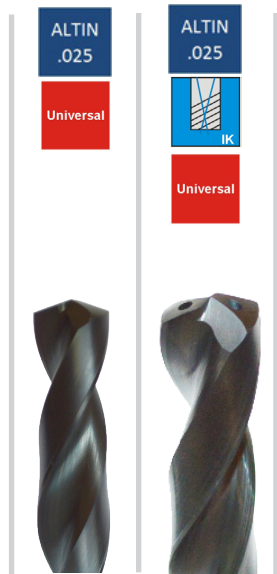
Je nach Einsatzbedingung können die Schnittdaten nach oben oder nach unten korrigiert werden. Für die angegebenen Werte wird keine Haftung übernommen.  
Depending on the application condition, the cutting data can be corrected upwards or downwards. For the given values no liability is assumed.

VHM - Spiralbohrer 6xD\*  
Solid carbide drill 6xD



Nutzlänge:  
Für genaues L/D-Verhältnis bitte  
jeweiligen Ø und Spannuttlänge  
beachten!

Effective length:  
For accurate L/D ratio, please  
Respective Ø and flute length  
note!



Ø d1	Ø d2	l1	l2	615.025... ALTIN f	815.025... ALTIN f
1,0	4	55	8	0,022	0,022
1,1	4	55	12	0,033	0,033
1,2	4	55	12	0,033	0,033
1,3	4	55	12	0,033	0,033
1,4	4	55	12	0,033	0,033
1,5	4	55	12	0,045	0,045
1,6	4	55	16	0,045	0,045
1,7	4	55	16	0,045	0,045
1,8	4	55	16	0,045	0,045
1,9	4	55	16	0,045	0,045
2,0	4	57	21	0,070	0,070
2,1	4	57	21	0,070	0,070
2,2	4	57	21	0,070	0,070
2,3	4	57	21	0,070	0,070
2,4	4	57	21	0,070	0,070
2,5	4	57	21	0,070	0,070
2,6	4	57	21	0,070	0,070
2,7	4	57	21	0,070	0,070
2,8	4	57	21	0,070	0,070
2,9	4	57	21	0,070	0,070
3,0	6	66	28	0,100	0,100
3,1	6	66	28	0,100	0,100
3,2	6	66	28	0,100	0,100
3,25	6	66	28	0,100	0,100
3,3	6	66	28	0,100	0,100
3,4	6	66	28	0,110	0,110

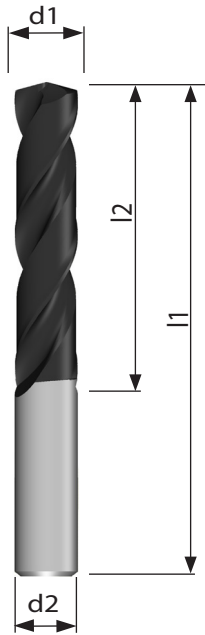
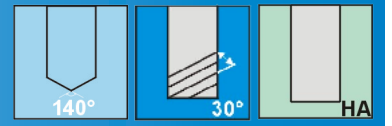
\* 6xD bis Ø12  
5xD ab Ø12,1

Bestellbeispiel / Orderexample: 615.025.6,0 815.025.6,0

Fortsetzung nächste Seite / Continuation Next page



VHM - Spiralbohrer 6xD\*  
Solid carbide drill 6xD



Nutzlänge:  
Für genaues L/D-Verhältnis bitte  
jeweiligen Ø und Spannurlänge  
beachten!

Effective length:  
For accurate L/D ratio, please  
Respective Ø and flute length  
note!



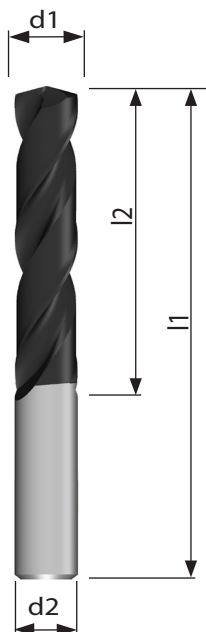
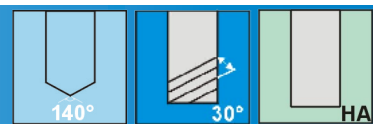
Ø d1	Ø d2	l1	l2	615.025... ALTIN f	815.025... ALTIN f
3,5	6	66	28	0,100	0,100
3,6	6	66	28	0,100	0,100
3,7	6	66	28	0,100	0,100
3,8	6	74	36	0,100	0,100
3,85	6	74	36	0,100	0,100
3,9	6	74	36	0,115	0,115
4,0	6	74	36	0,115	0,115
4,1	6	74	36	0,115	0,115
4,2	6	74	36	0,115	0,115
4,3	6	74	36	0,115	0,115
4,4	6	74	36	0,115	0,115
4,5	6	74	36	0,115	0,115
4,6	6	74	36	0,115	0,115
4,65	6	74	36	0,115	0,115
4,7	6	74	36	0,115	0,115
4,8	6	82	44	0,115	0,115
4,9	6	82	44	0,115	0,115
5,0	6	82	44	0,115	0,115
5,1	6	82	44	0,115	0,115
5,2	6	82	44	0,115	0,115
5,3	6	82	44	0,115	0,115
5,4	6	82	44	0,115	0,115
5,5	6	82	44	0,115	0,115
5,55	6	82	44	0,115	0,115
5,6	6	82	44	0,115	0,115

\* 6xD bis Ø12  
5xD ab Ø12,1

Bestellbeispiel / Order- 615.025.4,0 815.025.4,0  
Fortsetzung nächste Seite / Continuation Next page

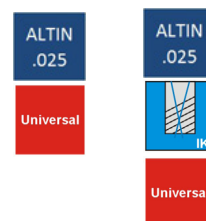
# VHM - Spiralbohrer 6xD\*

## Solid carbide drill 6xD



Nutzlänge:  
Für genaues L/D-Verhältnis bitte  
jeweiligen Ø und Spannuttlänge  
beachten!

Effective length:  
For accurate L/D ratio, please  
Respective Ø and flute length  
note!

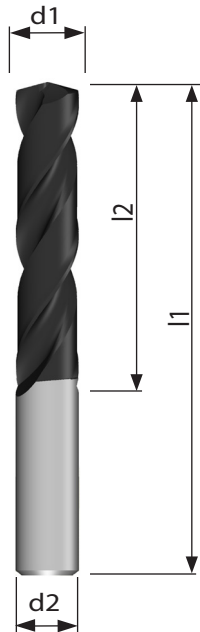
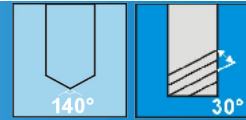


Ø d1	Ø d2	l1	l2	615.025... ALTIM f	815.025... ALTIM f
5,7	6	82	44	0,115	0,115
5,8	6	82	44	0,115	0,115
5,9	6	82	44	0,115	0,115
6,0	6	82	44	0,130	0,130
6,1	8	91	53	0,150	0,150
6,2	8	91	53	0,150	0,150
6,3	8	91	53	0,150	0,150
6,4	8	91	53	0,150	0,150
6,5	8	91	53	0,150	0,150
6,6	8	91	53	0,150	0,150
6,7	8	91	53	0,150	0,150
6,8	8	91	53	0,150	0,150
6,9	8	91	53	0,150	0,150
7,0	8	91	53	0,150	0,150
7,1	8	91	53	0,150	0,150
7,2	8	91	53	0,150	0,150
7,3	8	91	53	0,150	0,150
7,4	8	91	53	0,150	0,150
7,5	8	91	53	0,150	0,150
7,55	8	91	53	0,150	0,150
7,6	8	91	53	0,150	0,150
7,65	8	91	53	0,150	0,150
7,7	8	91	53	0,150	0,150
7,8	8	91	53	0,150	0,150
7,9	8	91	53	0,150	0,150
8,0	8	91	53	0,150	0,150
8,1	10	103	61	0,150	0,150
8,2	10	103	61	0,150	0,150
8,3	10	103	61	0,150	0,150

\* 6xD bis Ø12  
5xD ab Ø12,1

Bestellbeispiel / Orderexample: 615.025.6,0 815.025.6,0  
Fortsetzung nächste Seite / Continuation Next page

VHM - Spiralbohrer 6xD\*  
Solid carbide drill 6xD



Nutzlänge:  
Für genaues L/D-Verhältnis bitte  
jeweiligen Ø und Spannuttlänge  
beachten!

Effective length:  
For accurate L/D ratio, please  
Respective Ø and flute length  
note!

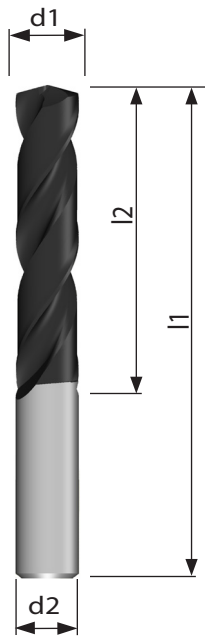


Ø d1	Ø d2	l1	l2	615.025... ALTIN f	815.025... ALTIN f
8,4	10	103	61	0,150	0,150
8,5	10	103	61	0,150	0,150
8,6	10	103	61	0,150	0,150
8,7	10	103	61	0,150	0,150
8,8	10	103	61	0,150	0,150
8,9	10	103	61	0,150	0,150
9,0	10	103	61	0,185	0,185
9,1	10	103	61	0,185	0,185
9,2	10	103	61	0,185	0,185
9,3	10	103	61	0,185	0,185
9,4	10	103	61	0,185	0,185
9,5	10	103	61	0,185	0,185
9,55	10	103	61	0,185	0,185
9,6	10	103	61	0,185	0,185
9,7	10	103	61	0,185	0,185
9,8	10	103	61	0,185	0,185
9,9	10	103	61	0,185	0,185
10,0	10	103	61	0,185	0,185
10,1	12	118	71	0,185	0,185
10,2	12	118	71	0,185	0,185
10,3	12	118	71	0,185	0,185
10,4	12	118	71	0,185	0,185
10,5	12	118	71	0,185	0,185
10,6	12	118	71	0,185	0,185
10,7	12	118	71	0,185	0,185
10,8	12	118	71	0,185	0,185
10,9	12	118	71	0,185	0,185
11,0	12	118	71	0,185	0,185

Bestellbeispiel / Order- 615.025.10,0 815.025.10,0  
Fortsetzung nächste Seite / Continuation Next page

\* 6xD bis Ø12  
5xD ab Ø12,1

VHM - Spiralbohrer 6xD\*  
Solid carbide drill 6xD



Nutzlänge:  
Für genaues L/D-Verhältnis bitte  
jeweiligen Ø und Spannuttlänge  
beachten!

Effective length:  
For accurate L/D ratio, please  
Respective Ø and flute length  
note!



Ø d1	Ø d2	l1	l2	615.025... ALTIN f	815.025... ALTIN f
------	------	----	----	--------------------------	--------------------------

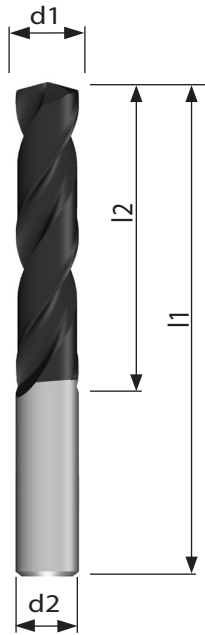
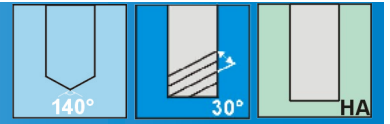
11,1	12	118	71	0,185	0,185
11,2	12	118	71	0,185	0,185
11,3	12	118	71	0,185	0,185
11,4	12	118	71	0,185	0,185
11,5	12	118	71	0,185	0,185
11,6	12	118	71	0,185	0,185
11,7	12	118	71	0,185	0,185
11,8	12	118	71	0,185	0,185
11,9	12	118	71	0,185	0,185
12,0	12	118	71	0,200	0,200
12,1	14	124	77	0,220	0,220
12,2	14	124	77	0,220	0,220
12,4	14	124	77	0,220	0,220
12,5	14	124	77	0,220	0,220
12,6	14	124	77	0,220	0,220
12,8	14	124	77	0,220	0,220
13,0	14	124	77	0,220	0,220
13,1	14	124	77	0,220	0,220
13,2	14	124	77	0,220	0,220
13,3	14	124	77	0,220	0,220
13,5	14	124	77	0,220	0,220
13,8	14	124	77	0,220	0,220
14,0	14	124	77	0,220	0,220
14,2	16	133	83	0,220	0,220
14,3	16	133	83	0,220	0,220
14,4	16	133	83	0,220	0,220
14,5	16	133	83	0,220	0,220
14,8	16	133	83	0,220	0,220

Bestellbeispiel / Orderexample: 615.025.16,0 815.025.16,0

Fortsetzung nächste Seite / Continuation Next

\* 6xD bis Ø12  
5xD ab Ø12,1

VHM - Spiralbohrer 6xD\*  
Solid carbide drill 6xD



Nutzlänge:  
Für genaues L/D-Verhältnis bitte  
jeweiligen Ø und Spannuttlänge  
beachten!

Effective length:  
For accurate L/D ratio, please  
Respective Ø and flute length  
note!



Ø d1	Ø d2	l1	l2	615.025... ALTIN f	815.025... ALTIN f
15,0	16	133	83	0,220	0,220
15,1	16	133	83	0,220	0,220
15,2	16	133	83	0,220	0,220
15,25	16	133	83	0,220	0,220
15,3	16	133	83	0,220	0,220
15,5	16	133	83	0,220	0,220
15,8	16	133	83	0,220	0,220
16,0	16	133	83	0,240	0,240
16,2	18	143	93	0,240	0,240
16,3	18	143	93	0,240	0,240
16,5	18	143	93	0,240	0,240
16,8	18	143	93	0,240	0,240
17,0	18	143	93	0,240	0,240
17,3	18	143	93	0,240	0,240
17,5	18	143	93	0,240	0,240
18,0	18	143	93	0,240	0,240
18,5	20	153	101	0,240	0,240
18,9	20	153	101	0,240	0,240
19,0	20	153	101	0,265	0,265
19,2	20	153	101	0,265	0,265
19,3	20	153	101	0,265	0,265
19,5	20	153	101	0,265	0,265
19,7	20	153	101	0,265	0,265
20,0	20	153	101	0,265	0,265

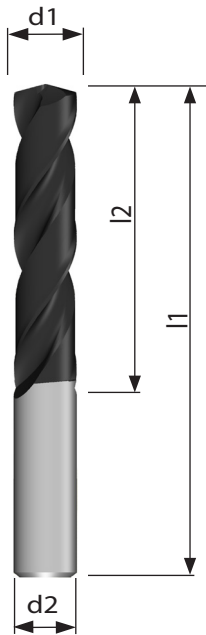
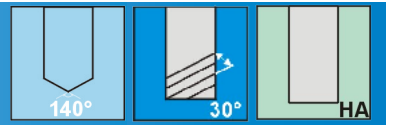
Bestellbeispiel / Order- 615.025.18,0 815.025.18,0

\* 6xD bis Ø12  
5xD ab Ø12,1

Eignung / Vc (m/min)	Alu	Alu	Alu	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	INOX	INOX	GG(G)	TITAN	Graphit	Öl	Emulsion	MMS	Trocken	Druckluft	
	Kunststoff		Guss	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	< 900 N	> 900 N			GFK CFK	■ geeignet	■	■	■	■	
ISO-Code	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	K	S	N						
Vc		240		110	90	80	65	35						35	30	70								

Je nach Einsatzbedingung können die Schnittdaten nach oben oder nach unten korrigiert werden. Für die angegebenen Werte wird keine Haftung übernommen.  
Depending on the application condition, the cutting data can be corrected upwards or downwards. For the given values no liability is assumed.

VHM - Spiralbohrer 8xD  
Solid carbide drill 8xD

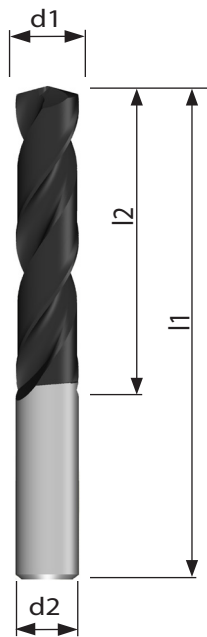


Ø d1	Ø d2	l1	l2	818.025... ALTIN f
3,0	6	72	34	0,080
3,1	6	72	34	0,080
3,2	6	72	34	0,080
3,3	6	72	34	0,080
3,4	6	72	34	0,080
3,5	6	72	34	0,080
3,6	6	72	34	0,080
3,7	6	72	34	0,080
3,8	6	81	43	0,080
3,9	6	81	43	0,080
4,0	6	81	43	0,080
4,1	6	81	43	0,080
4,2	6	81	43	0,080
4,3	6	81	43	0,080
4,4	6	81	43	0,080
4,5	6	81	43	0,080
4,6	6	81	43	0,080
4,7	6	95	57	0,080
4,8	6	95	57	0,080
4,9	6	95	57	0,080
5,0	6	95	57	0,080
5,1	6	95	57	0,080
5,2	6	95	57	0,080
5,3	6	95	57	0,080
5,4	6	95	57	0,080
5,5	6	95	57	0,080
5,6	6	95	57	0,080
5,7	6	95	57	0,080

Bestellbeispiel / Order- 818.025.6,0

Fortsetzung nächste Seite / Continuation Next

VHM - Spiralbohrer 8xD  
Solid carbide drill 8xD



Ø d1	Ø d2	l1	l2	818.025... ALTIN f
------	------	----	----	--------------------------

5,8	6	95	57	0,080
5,9	6	95	57	0,080
6,0	6	95	57	0,120
6,1	8	114	76	0,120
6,2	8	114	76	0,120
6,3	8	114	76	0,120
6,4	8	114	76	0,120
6,5	8	114	76	0,120
6,6	8	114	76	0,120
6,7	8	114	76	0,120
6,8	8	114	76	0,120
6,9	8	114	76	0,120
7,0	8	114	76	0,120
7,1	8	114	76	0,120
7,2	8	114	76	0,120
7,3	8	114	76	0,120
7,4	8	114	76	0,120
7,5	8	114	76	0,120
7,6	8	114	76	0,120
7,7	8	114	76	0,120
7,8	8	114	76	0,120
7,9	8	114	76	0,120
8,0	8	114	76	0,150
8,1	10	142	95	0,150
8,2	10	142	95	0,150
8,3	10	142	95	0,150
8,4	10	142	95	0,150

Bestellbeispiel / Order- 818.025.3,0

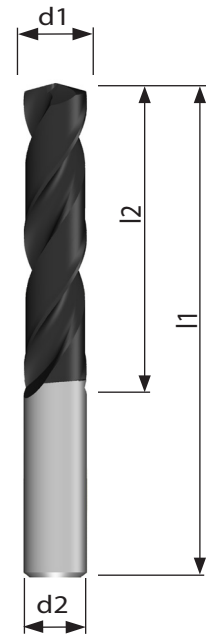
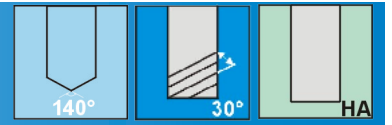
Ø d1	Ø d2	l1	l2	818.025... ALTIN f
------	------	----	----	--------------------------

8,5	10	142	95	0,150
8,6	10	142	95	0,150
8,7	10	142	95	0,150
8,8	10	142	95	0,150
8,9	10	142	95	0,150
9,0	10	142	95	0,150
9,1	10	142	95	0,150
9,2	10	142	95	0,150
9,3	10	142	95	0,150
9,4	10	142	95	0,150
9,5	10	142	95	0,150
9,6	10	142	95	0,150
9,7	10	142	95	0,150
9,8	10	142	95	0,150
9,9	10	142	95	0,150
10,0	10	142	95	0,200
10,2	12	162	114	0,200
10,5	12	162	114	0,200
10,8	12	162	114	0,200
11,0	12	162	114	0,200
11,5	12	162	114	0,200

Bestellbeispiel / Order- 818.025.6,0

Fortsetzung nächste Seite / Continuation Next

VHM - Spiralbohrer 8xD  
Solid carbide drill 8xD



Ø d1	Ø d2	l1	l2	818.025... ALTIM f
11,8	12	162	114	0,200
12,0	12	162	114	0,220
12,2	14	178	131	0,220
12,5	14	178	133	0,200
13,0	14	178	133	0,200
13,5	14	178	133	0,200
14,0	14	178	133	0,200
15,0	16	200	152	0,200
15,5	16	200	152	0,200
16,0	16	200	152	0,250
16,5	18	200	152	0,250
17,0	18	205	157	0,250
17,5	18	205	157	0,250
18,0	18	213	165	0,300
18,5	20	213	165	0,300
19,0	20	220	170	0,300
19,5	20	220	170	0,300
20,0	20	230	180	0,300

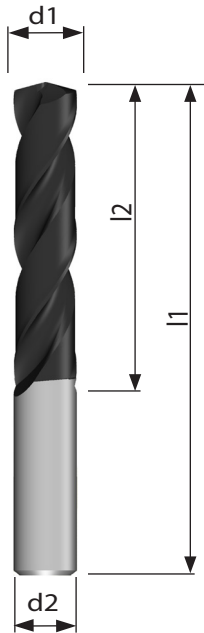
Bestellbeispiel / Order- 818.025.12,0

Eignung / Vc (m/min)	Alu			Stahl										INOX		GG(G)		TITAN	Graphit GFK CFK	Öl	Emulsion	MMS	Trocken	Druckluft
	Kunststoff		Guss	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	< 900 N	> 900 N									
ISO-Code	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	K	S	N	■ geeignet	□ bedingt geeignet				
Vc				190	150	135	125	80						65		120								

Je nach Einsatzbedingung können die Schnittdaten nach oben oder nach unten korrigiert werden. Für die angegebenen Werte wird keine Haftung übernommen.  
Depending on the application condition, the cutting data can be corrected upwards or downwards. For the given values no liability is assumed.



VHM - Spiralbohrer 12xD  
Solid carbide drill 12xD



ALTIN  
.025

IK

Universal

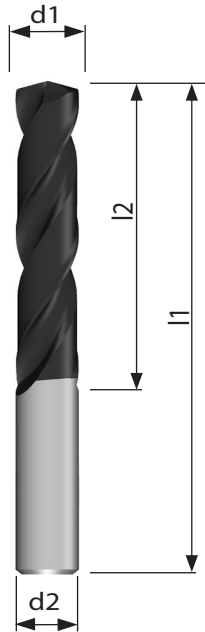
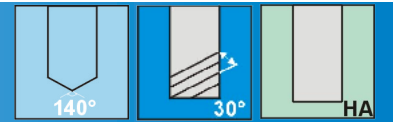


Ø d1	Ø d2	l1	l2	820.025... ALTIN f
3,0	6	92	54	0,080
3,1	6	92	54	0,080
3,2	6	92	54	0,080
3,3	6	92	54	0,080
3,4	6	92	54	0,080
3,5	6	92	54	0,080
3,6	6	102	64	0,080
3,7	6	102	64	0,080
3,8	6	102	64	0,080
3,9	6	102	64	0,080
4,0	6	102	64	0,080
4,1	6	102	64	0,080
4,2	6	102	64	0,080
4,3	6	102	64	0,080
4,4	6	102	64	0,080
4,5	6	102	64	0,080
4,6	6	116	78	0,080
4,7	6	116	78	0,080
4,8	6	116	78	0,080
4,9	6	116	78	0,080
5,0	6	116	78	0,080
5,1	6	116	78	0,080
5,2	6	116	78	0,080
5,3	6	116	78	0,080
5,4	6	116	78	0,080
5,5	6	116	78	0,080
5,6	6	116	78	0,080
5,7	6	116	78	0,080
5,8	6	116	78	0,080
5,9	6	116	78	0,080
6,0	6	116	78	0,120

Bestellbeispiel / Order- 820.025.6,0

Fortsetzung nächste Seite / Continuation Next page

VHM - Spiralbohrer 12xD  
Solid carbide drill 12xD



Ø d1	Ø d2	l1	l2	820.025... ALTIN f
------	------	----	----	--------------------------

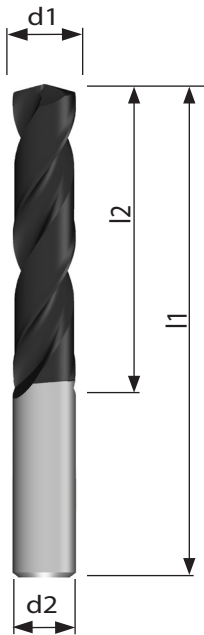
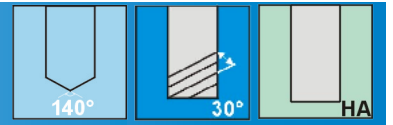
6,1	8	146	108	0,120
6,2	8	146	108	0,120
6,3	8	146	108	0,120
6,4	8	146	108	0,120
6,5	8	146	108	0,120
6,6	8	146	108	0,120
6,7	8	146	108	0,120
6,8	8	146	108	0,120
6,9	8	146	108	0,120
7,0	8	146	108	0,120
7,1	8	146	108	0,120
7,2	8	146	108	0,120
7,3	8	146	108	0,120
7,4	8	146	108	0,120
7,5	8	146	108	0,120
7,6	8	146	108	0,120
7,7	8	146	108	0,120
7,8	8	146	108	0,120
7,9	8	146	108	0,120
8,0	8	146	108	0,150
8,1	10	162	120	0,150
8,2	10	162	120	0,150
8,3	10	162	120	0,150
8,4	10	162	120	0,150
8,5	10	162	120	0,150
8,6	10	162	120	0,150
8,7	10	162	120	0,150
8,8	10	162	120	0,150
8,9	10	162	120	0,150
9,0	10	162	120	0,150

Ø d1	Ø d2	l1	l2	820.025... ALTIN f
------	------	----	----	--------------------------

9,1	10	162	120	0,150
9,2	10	162	120	0,150
9,3	10	162	120	0,150
9,4	10	162	1202	0,150
9,5	10	162	120	0,150
9,6	10	162	120	0,150
9,7	10	162	120	0,150
9,8	10	162	120	0,150
9,9	10	162	120	0,150
10,0	10	162	120	0,200
10,2	12	204	156	0,200
10,5	12	204	156	0,200
10,8	12	204	156	0,200
11,0	12	204	156	0,200
11,5	12	204	156	0,200
11,8	12	204	156	0,200
12,0	12	204	156	0,220
12,5	14	230	182	0,220
12,7	14	230	182	0,220
12,8	14	230	182	0,220
13,0	14	230	182	0,220
13,5	14	230	182	0,220
13,8	14	230	182	0,220
14,0	14	230	182	0,220
14,5	16	260	208	0,220
14,8	16	260	208	0,220
15,0	16	260	208	0,220

Bestellbeispiel / Order- 820.025.8,0  
Fortsetzung nächste Seite / Continuation Next

VHM - Spiralbohrer 12xD  
Solid carbide drill 12xD



Ø d1	Ø d2	l1	l2	820.025... ALTIM f
15,5	16	260	208	0,220
15,8	16	260	208	0,220
16,0	16	260	208	0,250
16,5	18	261	213	0,250
17,0	18	267	219	0,250
17,5	18	273	225	0,250
18,0	18	279	231	0,300
18,5	20	292	242	0,300
19,0	20	298	248	0,300
19,5	20	304	254	0,300
20,0	20	310	260	0,300

Bestellbeispiel / Order- 820.025.17,0

Eignung / Vc (m/min)	Alu			Stahl										INOX		GG(G)	TITAN	Graphit GFK CFK	Öl	Emulsion	MMS	Trocken	Druckluft
	Kunststoff		Guss	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	< 900 N	> 900 N								
ISO-Code	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	K	S	N	■ geeignet	□ bedingt geeignet			
Vc				160	125	115	105	65						55		100							

Je nach Einsatzbedingung können die Schnittdaten nach oben oder nach unten korrigiert werden. Für die angegebenen Werte wird keine Haftung übernommen.  
Depending on the application condition, the cutting data can be corrected upwards or downwards. For the given values no liability is assumed.

