

CBN-PKD



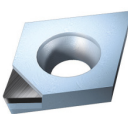

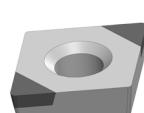
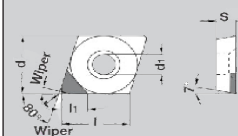
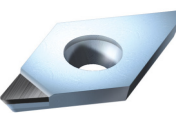

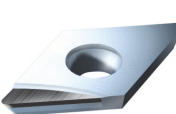

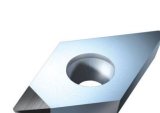
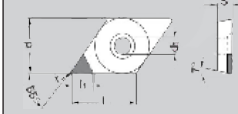
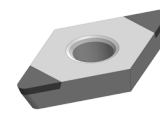

Gewerbepark Siebenkofen 2
94363 Oberschneiding
E-Mail: info@maier-tools.de

Tel.: +49 (0) 9426 / 80 26 50
Fax: +49 (0) 9426 / 80 26 51
Web: www.maier-tools.de

Schneidstoffe / Cutting materials

ISO-Code	Bezeichnung Designation	Werkstoffe Materials
BH..	<p>Solide polykristalline CBN-Sorte mit hohem CBN-Gehalt, mittleres Korn, höchste Verschleißfestigkeit, Warmhärte, Druckfestigkeit und Zähigkeit aller CBN-Schneidstoffe bei Grauguß (HSC + HPC-Bereich), Hartguß, Ni-Hart und Sinterstählen (Schrupp-Schichten) BHF = scharfe Schneide BHT = gefaste Schneide</p> <p>Solid polycrystalline CBN grade with high CBN content medium grain, high wear resistance, hot hardness, Compressive strength and toughness of CBN cutting tool materials at Cast iron (HSC + HPC), hard cast iron, Ni-Hard and Sintered Steels (roughing finishing) BHF = sharp edge BHT = beveled edge</p>	<p>Sinterstähle, Grauguß (HSC + HPC) Hartguß, Ni-Hart, Superlegierungen</p> <p>Sintered steels, cast iron (HSC + HPC) hard cast iron, Ni-Hard, Super alloys</p>
BL..	<p>Solide polykristalline CBN-Sorte mit niedrigem CBN-Gehalt, Ultrafeinkorn, sehr hohe Verschleißfestigkeit, Druckfestigkeit und Zähigkeit mit hohen Vorschüben und geringen Spantiefen im glatten und mittel unterbrochenen Schnitt beim Hartdrehen BLF = scharfe Schneide BLT = gefaste Schneide</p> <p>Solid polycrystalline CBN grade with low CBN content Ultra fine grain, very high wear resistance, compressive strength and toughness with high feed and low depth of cut in the smooth and medium in interrupted cutting hard turning BLF = sharp edge BLT = beveled edge</p>	<p>Hartdrehen, trocken Hartdrehen bei Emulsionskühlung</p> <p>Hard turning dry, Hard turning with Emulsionscooling</p>
DM	<p>Solider monokristalliner Diamant ohne Gefüge. Absolute Schneidenschärfe und scharfenfreie Schneidkanten, daher praktisch kein Schnittdruck (gratfrei) und Einhaltung engster Toleranzen. Absolute Verschleißfestigkeit und höchste Wärmeleitfähigkeit (HSC und HPC), geringe Zähigkeit.</p> <p>Solid single crystal diamond without the structure. Absolute Sharper blades and sharp cutting edges free, virtually no cutting pressure (burrs) and maintaining the tightest tolerances. Absolute wear resistance and high thermal conductivity (HSC and HPC) and low toughness.</p>	<p>Superfinishing aller NE-Metalle und NE-Werkstoffe ohne abrasive Füllstoffe (HSC-High-Tech)</p> <p>Super Finishing of all Nonferrous metals and nonferrous materials no abrasive fillers (HSC High-Tech)</p>
DP..	<p>DPF = Polykristalliner Diamant mit Hartmetallunterlage, Feinkorn, gute Schneidenschärfe und geringer Schnittdruck bei engen Toleranzen. Bessere Verschleißfestigkeit und Zähigkeit.</p> <p>DPG = Polykristalliner Diamant mit Hartmetallunterlage, Grobkorn, gute Schneidenschärfe und geringer Schnittdruck bei engen Toleranzen. Höhere Verschleißfestigkeit und Zähigkeit.</p> <p>DPU = Polykristalliner Diamant mit Hartmetallunterlage, Ultrafeinkorn, hohe Schneidenschärfe und sehr geringer Schnittdruck bei engen Toleranzen. Gute Verschleißfestigkeit und Zähigkeit.</p> <p>DPF = polycrystalline diamond with a hard metal base, fine grain, good cutting edge sharpness and lower cutting pressure with tight Tolerances. Better wear resistance and toughness.</p> <p>DPG = polycrystalline diamond with a hard metal base, coarse grain, good cutting edge sharpness and less cutting pressure with tight Tolerances. Higher wear resistance and toughness.</p> <p>DPU = polycrystalline diamond with a hard metal base, ultra-fine grain, cutting edge sharpness and high pressure at very low cutting tight tolerances. Good wear resistance and toughness. Tolerances. Higher wear resistance and toughness.</p>	<p>Feinschichten und Schichten aller NE-Metalle und NE-Werkstoffe mit geringen Anteilen abrasiver Füllstoffe.</p> <p>Schruppen, Schichten und Fräsen aller Höchstabrasiven NE-Metalle und NE-Werkstoffe</p> <p>Feinstschichten aller NE-Metalle und NE-Werkstoffe mit sehr geringen Anteilen abrasiver Füllstoffe.</p> <p>Fine-finishing and finishing of all non-ferrous metals and non-abrasive materials with small amounts fillers.</p> <p>Roughing, finishing and Milling Höchstabrasiven all non-ferrous metals and nonferrous materials</p> <p>Fine finishing of all non-ferrous metals and non-ferrous materials with very small amounts of abrasive fillers.</p>


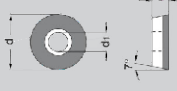

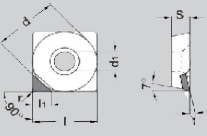

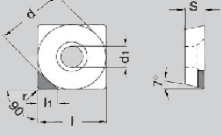
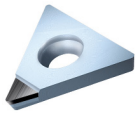
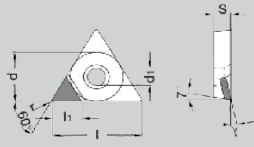
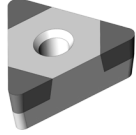
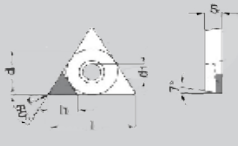
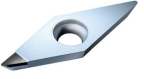
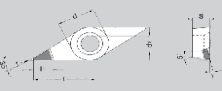
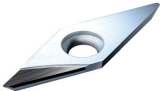
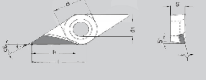
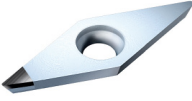
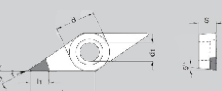
Wendeplatten / Inserts

Bezeichnung Designation	Form Figure	Abmessungen Dimensions						Bezeichnung Code	CBN				DIAMANT	PKD					
		l	d	s	d1	r	l1		BHF	BHT	BLF	BLT	DM	DPF	DPG	DPU			
 CCMT... Mehrweg		6,45	6,35	2,38	2,8	0,2	4,0	CCMT 060202 CCMT 060204 CCMT 060208 CCMT 09T302 CCMT 09T304 CCMT 09T308 CCMT 120402 CCMT 120404 CCMT 120408											
		6,45	6,35	2,38	2,8	0,4	4,0												
		6,45	6,35	2,38	2,8	0,8	4,0												
		9,67	9,52	3,97	4,4	0,2	4,0												
		9,67	9,52	3,97	4,4	0,4	4,0												
		9,67	9,52	3,97	4,4	0,8	4,0												
		12,70	12,70	4,76	5,5	0,2	4,0												
		12,70	12,70	4,76	5,5	0,4	4,0												
12,70	12,70	4,76	5,5	0,8	4,0														
 CCMW... Mehrweg		6,45	6,35	2,38	2,8	0,2	4,0	CCMW 060202 CCMW 060204 CCMW 060208 CCMW 09T302 CCMW 09T304 CCMW 09T308 CCMW 120402 CCMW 120404 CCMW 120408											
		6,45	6,35	2,38	2,8	0,4	4,0												
		6,45	6,35	2,38	2,8	0,8	4,0												
		9,67	9,52	3,97	4,4	0,2	4,0												
		9,67	9,52	3,97	4,4	0,4	4,0												
		9,67	9,52	3,97	4,4	0,8	4,0												
		12,70	12,70	4,76	5,5	0,2	4,0												
		12,70	12,70	4,76	5,5	0,4	4,0												
12,70	12,70	4,76	5,5	0,8	4,0														
 CCGW... 2-Schneidig		6,45	6,35	2,38	2,8	0,2	4,0	CCGW 060202 CCGW 060204 CCGW 09T302 CCGW 09T304 CCGW 09T308 CCGW 120402 CCGW 120404 CCGW 120408											
		6,45	6,35	2,38	2,8	0,4	4,0												
		9,67	9,52	3,97	4,4	0,2	4,0												
		9,67	9,52	3,97	4,4	0,4	4,0												
		9,67	9,52	3,97	4,4	0,8	4,0												
		12,70	12,70	4,76	5,5	0,2	4,0												
		12,70	12,70	4,76	5,5	0,4	4,0												
		12,70	12,70	4,76	5,5	0,8	4,0												
 DCMT... Mehrweg		7,75	6,35	2,38	2,8	0,2	4,0	DCMT 070202 DCMT 070204 DCMT 070208 DCMT 11T302 DCMT 11T304 DCMT 11T308											
		7,75	6,35	2,38	2,8	0,4	4,0												
		7,75	6,35	2,38	2,8	0,8	4,0												
		11,60	9,52	3,97	4,4	0,2	4,0												
		11,60	9,52	3,97	4,4	0,4	4,0												
		11,60	9,52	3,97	4,4	0,8	4,0												
 DCMT... Positiv - R/L		7,75	6,35	2,38	2,8	0,2	4,0	DCMT 070202 R/L DCMT 070204 R/L DCMT 070208 R/L DCMT 11T302 R/L DCMT 11T304 R/L DCMT 11T308 R/L											
		7,75	6,35	2,38	2,8	0,4	4,0												
		7,75	6,35	2,38	2,8	0,8	4,0												
		11,60	9,52	3,97	4,4	0,2	4,0												
		11,60	9,52	3,97	4,4	0,4	4,0												
		11,60	9,52	3,97	4,4	0,8	4,0												
 DCMW... Mehrweg		7,75	6,35	2,38	2,8	0,2	4,0	DCMW 070202 DCMW 070204 DCMW 070208 DCMW 11T302 DCMW 11T304 DCMW 11T308 DCMW 11T312											
		7,75	6,35	2,38	2,8	0,4	4,0												
		7,75	6,35	2,38	2,8	0,8	4,0												
		11,60	9,52	3,97	4,4	0,2	4,0												
		11,60	9,52	3,97	4,4	0,4	4,0												
		11,60	9,52	3,97	4,4	0,8	4,0												
 DCGW... 2-Schneidig		7,75	6,35	2,38	2,8	0,2	4,0	DCGW 070202 DCGW 070204 DCGW 070208 DCGW 11T302 DCGW 11T304 DCGW 11T308											
		7,75	6,35	2,38	2,8	0,4	4,0												
		7,75	6,35	2,38	2,8	0,8	4,0												
		11,60	9,52	3,97	4,4	0,2	4,0												
		11,60	9,52	3,97	4,4	0,4	4,0												
		11,60	9,52	3,97	4,4	0,8	4,0												

■ ab Lager / on stock

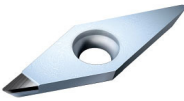
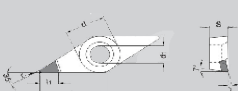
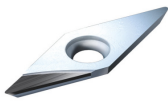
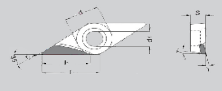

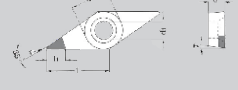
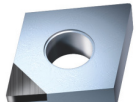
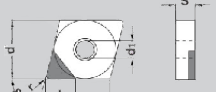
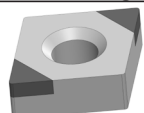
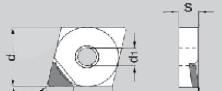
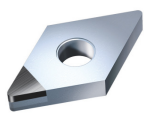
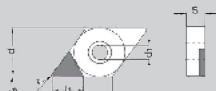
□ auf Anfrage / on request

Wendepplatten / Inserts

Bezeichnung Designation	Form Figure	Abmessungen Dimensions					Bezeichnung Code	CBN				DIAMANT	PKD				
		l	d	s	d1	r		l1	BHF	BHT	BLF	BLT	DM	DPF	DPG	DPU	
 RPGW... Full Face			6,0 8,0 10,0 12,0	2,38 3,18 3,18 4,76	2,8 3,4 4,4 5,5												
 SCMT... Positiv - Mehrweg			9,52 9,52 9,52 12,70 12,70 12,70	9,52 9,52 9,52 4,76 4,76 4,76	4,4 4,4 4,4 5,5 5,5 5,5	0,2 0,4 0,8 0,2 0,4 0,8	4,0 4,0 4,0 4,0 4,0 4,0							■			
 SCGW... 2-Schneidig			9,52 9,52 9,52	9,52 9,52 9,52	3,97 3,97 3,97	4,4 4,4 4,4	0,2 0,4 0,8	4,0 4,0 4,0									
 TCMT... Positiv Mehrweg			9,6 9,6 9,6 11,0 11,0 11,0 16,5 16,5	5,56 5,56 5,56 6,35 6,35 6,35 9,52 9,52	2,38 2,38 2,38 2,8 2,8 2,8 4,4 4,4	2,5 2,5 2,5 2,8 2,8 2,8 4,4 4,4	0,2 0,4 0,8 0,2 0,4 0,8 0,2 0,8	4,0 4,0 4,0 4,0 4,0 4,0 4,0 4,0						■			
 TCGW... Mehrweg 3-Schneidig			9,6 9,6 9,6 11,0 11,0 11,0 16,5 16,5 16,5	5,56 5,56 5,56 6,35 6,35 6,35 9,52 9,52 9,52	2,38 2,38 2,38 2,8 2,8 2,8 4,4 4,4 4,4	2,5 2,5 2,5 2,8 2,8 2,8 4,4 4,4 4,4	0,2 0,4 0,8 0,2 0,4 0,8 0,2 0,8	4,0 4,0 4,0 4,0 4,0 4,0 4,0 4,0 4,0									
 VBMT... Positiv			11,1 11,1 11,1 16,6 16,6 16,6	6,35 6,35 6,35 9,52 9,52 9,52	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76 4,76	2,9 2,9 2,9 4,4 4,4 4,4	0,2 0,4 0,8 0,2 0,4 0,8	4,0 4,0 4,0 4,0 4,0 4,0						■			
 VBMT... Positiv R/L			16,6 16,6 16,6	9,52 9,52 9,52	4,76 4,76 4,76	4,4 4,4 4,4	0,2 0,4 0,8	4,0 4,0 4,0						■			
 VBMT... Positiv R/L			11,1 11,1 11,1 16,6 16,6 16,6	6,35 6,35 6,35 9,52 9,52 9,52	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76 4,76	2,9 2,9 2,9 4,4 4,4 4,4	0,2 0,4 0,8 0,2 0,4 0,8	4,0 4,0 4,0 4,0 4,0 4,0						■			

■ ab Lager / on stock □ auf Anfrage / on request

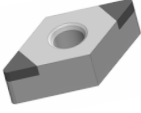


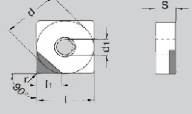
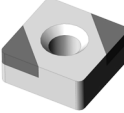
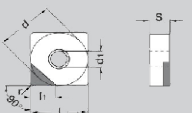
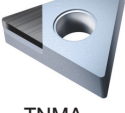
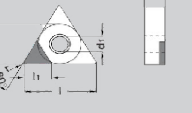
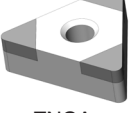
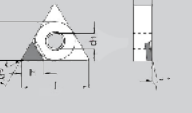
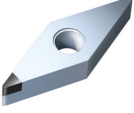
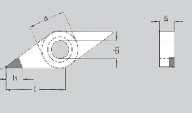

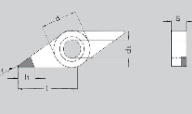
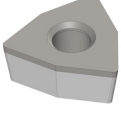
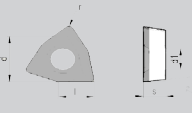
Wendeplatten / Inserts

Bezeichnung Designation	Form Figure	Abmessungen Dimensions						Bezeichnung Code	CBN				DIAMANT	PKD		
		l	d	s	d1	r	l1		BHF	BHT	BLF	BLT	DM	DPF	DPG	DPU
 VCMT... Positiv Mehrweg		6,9	3,97	2,38	2,2	0,2	4,0	VCMT 070202						■	■	■
		6,9	3,97	2,38	2,2	0,4	4,0	VCMT 070204						■	■	■
		6,9	3,97	2,38	2,2	0,8	4,0	VCMT 070208						■	■	■
		11,1	6,35	3,18	2,9	0,2	4,0	VCMT 110302						■	■	■
		11,1	6,35	3,18	2,9	0,4	4,0	VCMT 110304						■	■	■
		11,1	6,35	3,18	2,9	0,8	4,0	VCMT 110308						■	■	■
		13,3	7,94	3,18	3,4	0,2	4,0	VCMT 130302						■	■	■
		13,3	7,94	3,18	3,4	0,4	4,0	VCMT 130204						■	■	■
		16,6	9,52	4,76	4,4	0,2	4,0	VCMT 160402						■	■	■
		16,6	9,52	4,76	4,4	0,4	4,0	VCMT 160404						■	■	■
		16,6	9,52	4,76	4,4	0,8	4,0	VCMT 160408						■	■	■
		16,6	9,52	4,76	4,4	1,2	4,0	VCMT 160412						■	■	■
		16,6	9,52	4,76	4,4	1,6	4,0	VCMT 160416						■	■	■
 VCMT... Positiv R/L		11,1	6,35	3,18	2,9	0,2	4,0	VCMT 110302						■	■	■
		11,1	6,35	3,18	2,9	0,4	4,0	VCMT 110304						■	■	■
		11,1	6,35	3,18	2,9	0,8	4,0	VCMT 110308						■	■	■
		16,6	9,52	4,76	4,4	0,2	4,0	VCMT 160402						■	■	■
		16,6	9,52	4,76	4,4	0,4	4,0	VCMT 160404						■	■	■
		16,6	9,52	4,76	4,4	0,8	4,0	VCMT 160408						■	■	■
		16,6	9,52	4,76	4,4	1,2	4,0	VCMT 160412						■	■	■
 VCMW... Mehrweg		6,9	3,97	2,38	2,2	0,2	4,0	VCMW 070202	■	■	■	■		■	■	■
		6,9	3,97	2,38	2,2	0,4	4,0	VCMW 070204	■	■	■	■		■	■	■
		6,9	3,97	2,38	2,2	0,8	4,0	VCMW 070208	■	■	■	■		■	■	■
		11,1	6,35	3,18	2,9	0,2	4,0	VCMW 110302	■	■	■	■		■	■	■
		11,1	6,35	3,18	2,9	0,4	4,0	VCMW 110304	■	■	■	■		■	■	■
		11,1	6,35	3,18	2,9	0,8	4,0	VCMW 110308	■	■	■	■		■	■	■
		13,3	7,94	3,18	3,4	0,2	4,0	VCMW 130302	■	■	■	■		■	■	■
		13,3	7,94	3,18	3,4	0,4	4,0	VCMW 130204	■	■	■	■		■	■	■
		16,6	9,52	4,76	4,4	0,2	4,0	VCMW 160402	■	■	■	■		■	■	■
		16,6	9,52	4,76	4,4	0,4	4,0	VCMW 160404	■	■	■	■		■	■	■
		16,6	9,52	4,76	4,4	0,8	4,0	VCMW 160408	■	■	■	■		■	■	■
		16,6	9,52	4,76	4,4	1,2	4,0	VCMW 160412	■	■	■	■		■	■	■
		16,6	9,52	4,76	4,4	1,6	4,0	VCMW 160416	■	■	■	■		■	■	■
 CNMA... Mehrweg		12,9	9,12	4,76	5,13	0,2	4,0	CNMA 120402-MW	■	■	■	■		■	■	■
		12,9	12,7	4,76	5,13	0,4	4,0	CNMA 120404-MW	■	■	■	■		■	■	■
		12,9	12,7	4,76	5,13	0,8	4,0	CNMA 120408-MW	■	■	■	■		■	■	■
		12,9	12,7	4,76	5,13	1,2	4,0	CNMA 120412-MW	■	■	■	■		■	■	■
 CNGA... 2-Schneidig		12,9	9,12	4,76	5,13	0,2	4,0	CNGA 120402-MW	■	■	■	■		■	■	■
		12,9	12,7	4,76	5,13	0,4	4,0	CNGA 120404-MW	■	■	■	■		■	■	■
		12,9	12,7	4,76	5,13	0,8	4,0	CNGA 120408-MW	■	■	■	■		■	■	■
		12,9	12,7	4,76	5,13	1,2	4,0	CNGA 120412-MW	■	■	■	■		■	■	■
 DNMA... Mehrweg		15,5	12,7	4,76	5,13	0,2	4,0	DNMA 150402-MW	■	■	■	■		■	■	■
		15,5	12,7	4,76	5,13	0,4	4,0	DNMA 150404-MW	■	■	■	■		■	■	■
		15,5	12,7	4,76	5,13	0,8	4,0	DNMA 150408-MW	■	■	■	■		■	■	■
		15,5	12,7	4,76	5,13	1,2	4,0	DNMA 150412 MW	■	■	■	■		■	■	■
		15,5	12,7	6,35	5,13	0,2	4,0	DNMA 150602-MW	■	■	■	■		■	■	■
		15,5	12,7	6,35	5,13	0,4	4,0	DNMA 150604-MW	■	■	■	■		■	■	■
		15,5	12,7	6,35	5,13	0,8	4,0	DNMA 150608-MW	■	■	■	■		■	■	■
15,5	12,7	6,35	5,13	1,2	4,0	DNMA 150612-MW	■	■	■	■		■	■	■		

■ ab Lager / on stock

□ auf Anfrage / on request

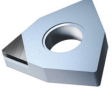

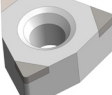
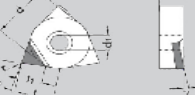

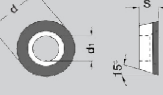

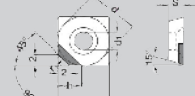

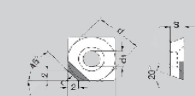



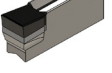
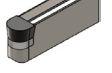
Wendepplatten / Inserts

Bezeichnung Designation	Form Figure	Abmessungen Dimensions						Bezeichnung Code	CBN				DIAMANT	PKD		
		l	d	s	d1	r	l1		BHF	BHT	BLF	BLT	DM	DPF	DPG	DPU
 DNGA.. 2-Schneidig		15,5	12,7	4,76	5,13	0,2	2,5	DNGA 150402-MW	■	■	■	■		■	■	■
		15,5	12,7	4,76	5,13	0,4	2,5	DNGA 150404-MW	■	■	■	■		■	■	■
		15,5	12,7	4,76	5,13	0,8	2,5	DNGA 150408-MW	■	■	■	■		■	■	■
		15,5	12,7	4,76	5,13	1,2	2,5	DNGA 150412-MW	■	■	■	■		■	■	■
		15,5	12,7	6,35	5,13	0,2	2,5	DNGA 150602-MW	■	■	■	■		■	■	■
		15,5	12,7	6,35	5,13	0,4	2,5	DNGA 150604-MW	■	■	■	■		■	■	■
		15,5	12,7	6,35	5,13	0,8	2,5	DNGA 150608-MW	■	■	■	■		■	■	■
		15,5	12,7	6,35	5,13	1,2	2,5	DNGA 150612-MW	■	■	■	■		■	■	■
 SNMA... Mehrweg		12,9	12,7	4,76	5,13	0,2	4,0	SNMA 120402-MW	■	■	■	■		■	■	■
		12,9	12,7	4,76	5,13	0,4	4,0	SNMA 120404-MW	■	■	■	■		■	■	■
		12,9	12,7	4,76	5,13	0,8	4,0	SNMA 120408-MW	■	■	■	■		■	■	■
		12,9	12,7	4,76	5,13	1,2	4,0	SNMA 120412-MW	■	■	■	■		■	■	■
 SNGA... 2-Schneidig		12,9	12,7	4,76	5,13	0,2	2,5	SNGA 120402-MW	■	■	■	■		■	■	■
		12,9	12,7	4,76	5,13	0,4	2,5	SNGA 120404-MW	■	■	■	■		■	■	■
		12,9	12,7	4,76	5,13	0,8	2,5	SNGA 120408-MW	■	■	■	■		■	■	■
		12,9	12,7	4,76	5,13	1,2	2,5	SNGA 120412-MW	■	■	■	■		■	■	■
 TNMA... Mehrweg		16,5	9,52	4,76	3,81	0,2	TNMA 160402-MW	■	■	■	■		■	■	■	
		16,5	9,52	4,76	3,81	0,4	TNMA 160404-MW	■	■	■	■		■	■	■	
		16,5	9,52	4,76	3,81	0,8	TNMA 160408-MW	■	■	■	■		■	■	■	
		16,5	9,52	4,76	3,81	1,2	TNMA 160412-MW	■	■	■	■		■	■	■	
 TNGA... 3 Schneidig		16,5	9,52	4,76	3,81	0,2	4,0	TNGA 160402-MW	■	■	■	■		■	■	■
		16,5	9,52	4,76	3,81	0,4	4,0	TNGA 160404-MW	■	■	■	■		■	■	■
		16,5	9,52	4,76	3,81	0,8	4,0	TNGA 160408-MW	■	■	■	■		■	■	■
		16,5	9,52	4,76	3,81	1,2	4,0	TNGA 160412-MW	■	■	■	■		■	■	■
 VNMA... Mehrweg		16,6	9,52	4,76	3,81	0,2	4,0	VNMA 160402-MW	■	■	■	■		■	■	■
		16,6	9,52	4,76	3,81	0,4	4,0	VNMA 160404-MW	■	■	■	■		■	■	■
		16,6	9,52	4,76	3,81	0,8	4,0	VNMA 160408-MW	■	■	■	■		■	■	■
		16,6	9,52	4,76	3,81	1,2	4,0	VNMA 160412-MW	■	■	■	■		■	■	■
		16,6	9,52	4,76	3,81	1,6	4,0	VNMA 160416-MW	■	■	■	■		■	■	■
 VNGA... 2-Schneidig		16,6	9,52	4,76	3,81	0,2	2,5	VNGA 160402-MW	■	■	■	■		■	■	■
		16,6	9,52	4,76	3,81	0,4	2,5	VNGA 160404-MW	■	■	■	■		■	■	■
		16,6	9,52	4,76	3,81	0,8	2,5	VNGA 160408-MW	■	■	■	■		■	■	■
		16,6	9,52	4,76	3,81	1,2	2,5	VNGA 160412-MW	■	■	■	■		■	■	■
		16,6	9,52	4,76	3,81	1,6	2,5	VNGA 160416-MW	■	■	■	■		■	■	■
 WCGW.. Full Face		2,62	3,97	1,59	2,30	0,2	WCGW 020402-MW	■	■	■	■		■	■	■	

■ ab Lager / on stock

□ auf Anfrage / on request

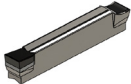
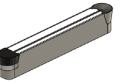
Wendeplatten / Inserts

Bezeichnung Designation	Form Figure	Abmessungen Dimensions						Bezeichnung Code	CBN				DIAMANT	PKD		
		l	d	s	d1	r	l1		BHF	BHT	BLF	BLT	DM	DPF	DPG	DPU
 WNMA... Mehrweg		8,5	12,7	4,76	5,13	0,2	4,0	WNMA 080402-MW	■	■	■	■		■	■	■
		8,5	12,7	4,76	5,13	0,4	4,0	WNMA 080404-MW	■	■	■	■		■	■	■
		8,5	12,7	4,76	5,13	0,8	4,0	WNMA 080408-MW	■	■	■	■		■	■	■
 WNGA... Mehrweg 3-Schneidig		8,5	12,7	4,76	5,13	0,2	4,0	WNGA 080402-MW	■	■	■	■				
		8,5	12,7	4,76	5,13	0,4	4,0	WNGA 080404-MW	■	■	■	■				
		8,5	12,7	4,76	5,13	0,8	4,0	WNGA 080408-MW	■	■	■	■				
		8,5	12,7	4,76	5,13	1,2	4,0	WNGA 080412-MW	■	■	■	■				
 RDHX... Full Face		5,0	1,5	2,0				RDHX 0501MO	■	■					■	
		7,0	2,38	2,7				RDHX 0702MO	■	■					■	
		10,0	3,18	3,8				RDHX 1003MO	■	■					■	
		12,0	3,97	3,8				RDHX 12T3MO	■	■					■	
		16,0	4,76	5,5				RDHX 1604MO	■	■					■	
 SDHW..AE N Neutral MW = Mehrweg		12,7	12,7	4,76	5,5		5,0	SDHW 1204-AETN		■						■
		12,7	12,7	4,76	5,5		5,0	SDHW 1204-AEFN								
 SEHW..AF N Neutral		12,7	12,7	4,76	5,5		5,0	SEHW 1204-AFTN		■						■
		12,7	12,7	4,76	5,5		5,0	SEHW 1204-AEFN								
 SEEN..AF N Neutral		12,7	12,7	3,18			5,0	SEEN 1203-AFTN		■						■
		12,7	12,7	3,18			5,0	SEEN 1204-AFTN		■						■
 APKT... Neutral		10,50	6,70	3,50	2,85	0,5		APKT 100305								■
 M10N... Neutral		10,0		2,00		0,2		M 10N 2.00S-0.20-T				■				■
		10,0		2,50		0,2		M 10N 2.50S-0.20-T				■				■
		10,0		3,00		0,3		M 10N 3.00S-0.30-T				■				■
 M10R... Radius - Neutral		10,0		3,00		1,50		M 10N 3.00S-1.50-R				■				■

■ ab Lager / on stock

□ auf Anfrage / on request

Wendeplatten / Inserts

Bezeichnung Designation	Form Figure	Abmessungen Dimensions						Bezeichnung Code	CBN				DIAMANT	PKD					
		l	d	s	d1	r	l1		BHF	BHT	BLF	BLT	DM	DPF	DPG	DPU			
 MD22N.. Neutral Einschneidig		22,0	2,00	2,50	0,2	0,2	MD 22N 2.00S-0.20-T												
		22,0															3,00	0,2	MD 22N 2.50S-0.20-T
		22,0																	
 MD22N.. Radius - Neutral Einschneidig		22,0	3,00	1,50	MD 22N 3.00S-1.50R														

■ ab Lager / on stock

□ auf Anfrage / on request

Schnittdaten / Cutting data

Werkstoffe Materials	Schnittgeschwindigkeit (m/min) cutting speed (m/min)	Vorschub (mm) Advance (mm)	Schnitttiefe (mm) Cutting depth (mm)
Drehen & Ausspindeln Turning & Out spindles			
Aluminiumlegierungen, Kupfer, Messing und Ihre Legierungen Aluminium alloys, cooper, brass and their alloys	300 - 1000	0,05 - 0,5	bis zu 10,0
Gesintertes Hartmetall Sintered Hardmetal	10 - 30	0,1 - 0,2	bis zu 2,0
„Grünes“ Hartmetall „Green“ Hardmetal	50 - 200	0,1 - 0,5	bis zu 5,0
Glas- und Kohlefaserver- stärkte Kunststoffe Glas- and carbon fiber reinforced plastics	100 - 600	0,05 - 0,5	bis zu 5,0
„Grüne“ Keramiken „Green“ Ceramics	100 - 600	bis zu 0,2	bis zu 2,0
Faserverstärkte Kunststoffe Fibre reinforced plastics	50 - 150	0,1 - 0,5	bis zu 3,0
Fräsen & Sägen Milling & Sawing			
Aluminiumlegierungen Aluminium alloys	300 - 1000	0,1 - 0,5*	bis zu 5,0
Span- und Faserplatten, sowie Kunststoffe Particleboard and fiberboard and plastics	2000 - 3000	0,1 - 0,5*	bis zu 15,0

* = mm/Zahn

* = mm/tooth

