



VHM-Reibahle

Solid carbide reamers / Alésours carbure monobloc



Reibahlen

Reamers / Alésours

Übersicht und Einsatzempfehlung

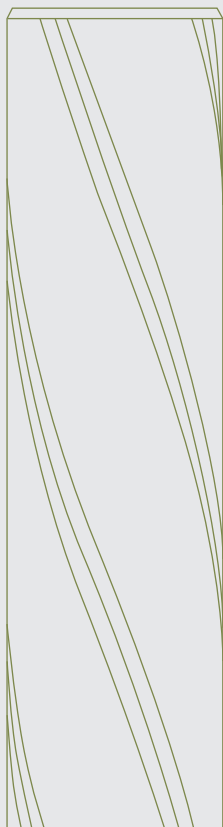
Overview and field of application / Aperçu et conseils d'utilisation

..... 285

VHM-Maschinenreibahlen

Solid carbide reamers / Alésours machines carbure monobloc

..... 286-288



283-288

Reibahlen
Reamers
Alésoirs



Maschinenreibahlen / Solid carbide reamers / Alésoirs machines



880* **882**

Artikel
Article
Référence

Seite
Page
Page

Zähnezahl
No. of teeth
Nombre de dents

Stirngeometrie
Tool face design
Géométrie frontale

Beschichtung
Coating
Revêtement

High Performance
General Purpose

286 287

4-6 4-6



BLANK BLANK

HP **HP**

Stahl
steel



HRC
45-55

HRC
55-60

HRC
60-65

GG(G)

ALU
NE

Kunststoff
plastic

GFK/CFK

Graphit

INOX
VA

INCONEL
TITAN



TYP

W-H W-H

***Reibahlen sind vom Umtausch oder der Rückgabe ausgeschlossen**

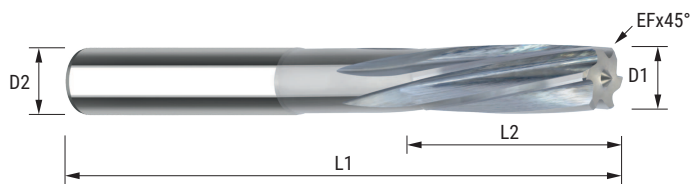
Reamers cannot be exchanged or returned / Les alésoirs sont exclus de l'échange ou du retour

HP VHM-Maschinenreibahle kurz

Solid carbide machine reamer short

Alésoir machine carbure court

880...



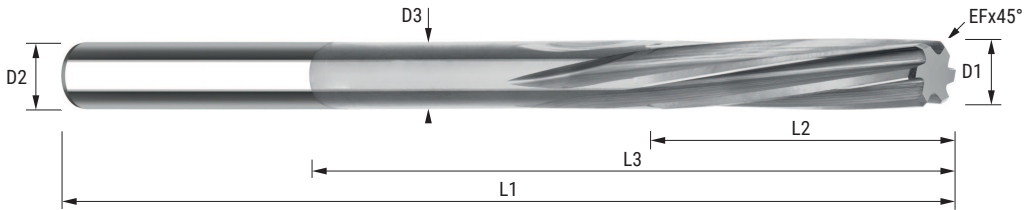
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 H4	D2 h6	L2	L1	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence	BLANK	TIALN	
0,49 - 0,53	1,50	5	35	4	880.004...	.09	.00	
0,54 - 0,57	1,50	5	35	4	880.005...	.09	.00	
0,58 - 0,69	1,50	6	35	4	880.006...	.09	.00	
0,70 - 0,79	1,50	6	35	4	880.007...	.09	.00	
0,80 - 0,87	1,50	6	35	4	880.008...	.09	.00	
0,88 - 0,97	1,50	8	35	4	880.009...	.09	.00	
0,98 - 1,17	1,50	10	35	4	880.010...	.09	.00	
1,18 - 1,48	1,50	12	40	4	880.012...	.09	.00	
1,49 - 1,98	2,00	16	45	4	880.015...	.09	.00	
1,99 - 2,07	2,00	18	50	4	880.020...	.09	.00	
2,08 - 2,37	3,00	18	50	4	880.024...	.09	.00	
2,38 - 2,67	3,00	20	55	4	880.027...	.09	.00	
2,68 - 2,99	3,00	20	60	4	880.031...	.09	.00	
3,00 - 3,07	3,00	20	60	6	880.037...	.09	.00	
3,08 - 3,67	4,00	22	60	6	880.041...	.09	.00	
3,68 - 4,07	5,00	24	65	6	880.046...	.09	.00	
4,08 - 4,87	5,00	24	65	6	880.049...	.09	.00	
4,88 - 5,20	5,00	26	75	6	880.052...	.09	.00	
5,21 - 5,87	5,00	26	75	6	880.057...	.09	.00	
5,88 - 5,99	6,00	26	75	6	880.062...	.09	.00	
6,00 - 6,17	6,00	26	75	6	880.064...	.09	.00	
6,18 - 6,60	6,00	30	80	6	880.066...	.09	.00	
6,61 - 6,87	6,00	30	80	6	880.069...	.09	.00	
6,88 - 7,20	7,00	35	95	6	880.072...	.09	.00	
7,21 - 7,87	7,00	35	95	6	880.077...	.09	.00	
7,88 - 7,99	7,00	35	95	6	880.080...	.09	.00	
8,00 - 8,20	8,00	35	100	6	880.082...	.09	.00	
8,21 - 8,70	8,00	35	100	6	880.087...	.09	.00	
8,71 - 8,87	8,00	35	100	6	880.089...	.09	.00	
8,88 - 9,20	9,00	35	100	6	880.092...	.09	.00	
9,21 - 9,70	9,00	35	100	6	880.097...	.09	.00	
9,71 - 9,87	9,00	35	100	6	880.099...	.09	.00	
9,88 - 9,99	10,00	35	100	6	880.107...	.09	.00	
10,00 - 10,70	10,00	35	100	6	880.108...	.09	.00	
10,71 - 10,87	10,00	35	100	6	880.109...	.09	.00	
10,88 - 11,20	11,00	35	100	6	880.112...	.09	.00	
11,21 - 11,70	11,00	35	100	6	880.117...	.09	.00	
11,71 - 11,87	11,00	35	100	6	880.119...	.09	.00	
11,88 - 11,99	12,00	35	100	6	880.124...	.09	.00	
12,00 - 12,60	12,00	35	100	6	880.126...	.09	.00	
12,61 - 12,87	12,00	35	100	6	880.129...	.09	.00	
12,88 - 13,87	13,00	35	100	6	880.135...	.09	.00	
13,88 - 13,99	14,00	35	100	6	880.141...	.09	.00	
14,00 - 14,10	14,00	35	100	6	880.145...	.09	.00	
14,11 - 15,10	14,00	35	100	6	880.151...	.09	.00	
15,11 - 15,87	14,00	35	100	6	880.161...	.09	.00	
15,88 - 15,99	16,00	35	100	6	880.171...	.09	.00	
16,00 - 16,10	16,00	35	100	6	880.175...	.09	.00	
16,11 - 17,87	16,00	35	100	6	880.181...	.09	.00	
17,88 - 17,99	18,00	35	100	6	880.191...	.09	.00	
18,00 - 18,10	18,00	35	100	6	880.195...	.09	.00	

Bitte fügen Sie bei Ihrer Bestellung den Durchmesser hinzu: z.B. 880 5,71

Please add the mill diameter to your order: e.g. 880 5,71 / Lors de votre commande, veuillez rajouter le diamètre: p. ex. 880 5,71

HP VHM-Maschinenreibahle lang
Solid carbide machine reamer long
Alésoir machine carbure long

882...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 H7	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence	
1,00	3,00	10	50	0,90	25	0,15	4	882.010.00	
1,50	3,00	10	50	1,30	25	0,15	4	882.015.00	
2,00	3,00	10	60	1,80	25	0,20	4	882.020.00	
2,50	3,00	18	60	2,30	30	0,20	4	882.025.00	
3,00	3,00	18	60	2,80	30	0,25	4	882.030.00	
3,50	6,00	18	80	3,20	40	0,30	4	882.035.00	
4,00	6,00	18	80	3,80	40	0,35	4	882.040.00	
4,50	6,00	26	100	4,30	60	0,35	4	882.045.00	
5,00	6,00	26	100	4,70	60	0,50	6	882.050.00	
5,50	6,00	26	100	5,20	60	0,50	6	882.055.00	
6,00	6,00	26	100	5,70	60	0,50	6	882.060.00	
6,50	8,00	36	118	6,20	75	0,60	6	882.065.00	
7,00	8,00	36	118	6,70	75	0,60	6	882.070.00	
7,50	8,00	36	118	7,20	75	0,60	6	882.075.00	
8,00	8,00	36	118	7,70	75	0,60	6	882.080.00	
8,50	10,00	36	135	8,30	90	0,70	6	882.085.00	
9,00	10,00	36	135	8,70	90	0,70	6	882.090.00	
10,00	10,00	36	135	9,70	90	0,80	6	882.100.00	
11,00	12,00	45	150	10,70	105	0,80	6	882.110.00	
12,00	12,00	45	150	11,70	105	0,80	6	882.120.00	

Untermaße (Richtwerte in mm)

Undersize (guide values in mm) / Dimensions inférieures (valeurs indicatives en mm)

Werkstoff material / Matériaux	D1 < 6 mm	D1 < 10 mm	D1 < 16 mm	D1 < 25 mm	D1 > 25 mm
Stahl / steel / Acier < 700 N/mm ²	0,1 - 0,2	0,2	0,2 - 0,3	0,3 - 0,4	0,4
Stahl / steel / Acier 700 - 1000 N/mm ²	0,1 - 0,2	0,2	0,2	0,3	0,3 - 0,4
Stahlguss / cast iron / Fonte aciérée	0,1 - 0,2	0,2	0,2	0,2 - 0,3	0,3 - 0,4
Grauguss / grey cast iron / Fonte grise	0,1 - 0,2	0,2	0,2 - 0,3	0,3 - 0,4	0,3 - 0,4
Temperguss / malleable cast iron / Fonte malléable	0,1 - 0,2	0,2	0,2	0,3 - 0,4	0,4
Kupfer / copper / Cuivre	0,1 - 0,2	0,2 - 0,3	0,3 - 0,4	0,4	0,4 - 0,5
Messing, Bronze / brass, bronze / Laiton, bronze	0,1 - 0,2	0,2	0,2 - 0,3	0,3	0,3 - 0,4
Leichtmetalle / light metals / Métaux légers	0,1 - 0,2	0,2 - 0,3	0,3 - 0,4	0,4	0,4 - 0,5
Kunststoffe, hart / plastics, hard / Matières plastiques, dures	0,1 - 0,2	0,2	0,4	0,4 - 0,5	0,5
Kunststoffe, weich / plastics, soft / Matières plastiques, souples	0,1 - 0,2	0,2	0,2	0,3	0,3 - 0,4

